

# CFGS EN PROYECTOS DE OBRA CIVIL AL GRADO EN INGENIERÍA DE EDIFICACIÓN

Asignaturas reconocidas	Curso	Carácter	Créditos	Módulo/Materia Origen	Precios
Expresión Gráfica I	1º	Básica	6	Representaciones de Construcción	750€ - 450 € alumnos UCAM
Expresión Gráfica II	1º	Básica	6		
Materiales de Construcción I	1º	Obligatoria	4.5	Estructuras de Construcción + Planificación de Construcción	
Introducción a la Construcción	1º	Obligatoria	4.5	Desarrollo de Proyectos Urbanísticos	
Topografía y Replanteos	2º	Obligatoria	4.5	Replanteos de Construcción + Levantamientos Topográficos	
Economía Aplicada	2º	Básica	6	Empresa e Iniciativa Emprendedora	
Análisis e Interpretación Gráfica del Proyecto Arquít.	2º	Obligatoria	4.5	Desarrollo de Proyectos Urbanísticos	
Gestión Medioambiental y Urbanística	3º	Obligatoria	3	Urbanismo y Obra Civil	
Diseño Asistido por Ordenador	3º	Optativa	4.5	Representaciones de Construcción	
Prácticas Complementarias	4º	Optativa	4.5	Formación en Centros de Trabajo	
TOTAL DE CRÉDITOS RECONOCIDOS			48		

## Plan de Estudios

### PRIMER CURSO

- (BSC) Expresión Gráfica I (6)
- (BSC) Matemáticas Aplicadas I (6)
- (BSC) Física Aplicada I (6)
- (BSC) Introducción a los Materiales (6)
- (OBL) Historia de la Construcción (3)
- (OBL) Teología I (3)
- (BSC) Expresión Gráfica II (6)
- (BSC) Matemáticas Aplicadas II (6)
- (BSC) Física Aplicada II (6)
- (OBL) Materiales de Construcción I (4,5)
- (OBL) Introducción a la Construcción (4,5)
- (OBL) Ética y Bioética (3)

### SEGUNDO CURSO

- (BSC) Introducción a las Instalaciones (6)
- (OBL) Análisis e Interpretación Gráfica del Proyecto Arquitectónico (4,5)
- (OBL) Materiales de Construcción II (3)
- (OBL) Construcción I (4,5)
- (OBL) Topografía y Replanteos (4,5)
- (OBL) Introducción a las Estructuras de Edificación (4,5)
- (OBL) Teología II (3)
- (OBL) Instalaciones de Edificación I (4,5)
- (BSC) Economía Aplicada (6)
- (OBL) Materiales de Construcción III (4,5)
- (OBL) Construcción II (4,5)
- (BSC) Derecho en Edificación (6)
- (OBL) Estructuras de Edificación I (4,5)

### TERCER CURSO

- (OBL) Estructuras de Edificación II (4,5)
- (OBL) Construcción III (4,5)
- (OBL) Equipos de Obras y Medios Auxiliares (4,5)
- (OBL) Gestión Medioambiental y Urbanística (3)
- (OBL) Instalaciones de Edificación II (4,5)
- (OBL) Doctrina Social de la Iglesia (3)
- (OBL) Estructuras de Edificación III (4,5)
- (OBL) Construcción IV (4,5)
- (OBL) Inglés I (4,5)
- (OBL) Gestión y Aseguramiento de la Calidad (4,5)
- (OBL) Construcción Industrializada. CT Sostenible (4,5)
- (OBL) Valoraciones y Tasaciones (4,5)
- (OBL) Humanidades (3)
- (OP) Optativa I (4,5)

### CUARTO CURSO

- (OBL) Proyectos Técnicos I (4,5)
- (OBL) Mediciones y Presupuestos (4,5)
- (OBL) Control de Calidad de Materiales y Ejecución de Obra (4,5)
- (OBL) Seguridad, Salud y Prevención de Riesgos Laborales (4,5)
- (OBL) Técnicas de Organización y Programación de la Edificación (4,5)
- (OBL) Deontología, Organización y Ejercicio Profesional (4,5)
- (TFG) Introducción al TFG (4,5)
- (OBL) Proyectos Técnicos II (4,5)
- (OBL) Análisis y Control Costes Durante el Proceso Constructivo (4,5)
- (OBL) Estudios, Planes y Coordinación de Seguridad en Edificación (4,5)
- (PE) Prácticas Externas Obligatorias (4,5) - Anual
- (OP) Optativa II (4,5)
- (TFG) Elaboración del TFG (7,5)

\*Estas tablas tienen carácter orientativo. Los reconocimientos definitivos serán el resultado del estudio pormenorizado en cada caso previa solicitud del alumno.

\*\* Conforme a lo establecido en el artículo 10 del Real Decreto 822/2021, de 28 de septiembre, por el que se establece la organización de las enseñanzas universitarias y del procedimiento de aseguramiento de su calidad, se podrá obtener el reconocimiento de como mínimo seis créditos, y como máximo del 10 por ciento del total de créditos del plan de estudios, a cuenta de la optatividad, por actividades universitarias culturales, deportivas, de representación estudiantil, solidarias y de cooperación.

\*\*\* Los precios pueden sufrir modificaciones.