

 Modalidad **Presencial** Duración **5 cursos** Créditos **300 ECTS** Facultad **Escuela Politécnica Superior** Campus **Murcia** Idioma **Español**

“Estudia arquitectura y **transforma los espacios donde vivimos**, trabajamos y nos relacionamos.”

¿TIENES UN ESPÍRITU CREATIVO Y UNA MENTE CIENTÍFICA CON GRAN VISIÓN ESPACIAL?

Estudia arquitectura para desarrollar **futuros entornos urbanos con conocimientos técnicos especializados**, creando conceptos arquitectónicos atractivos y sostenibles inspirados en el diseño contemporáneo e histórico, afrontando desafíos técnicos con **soluciones innovadoras y liderando equipos multidisciplinares** con comunicación efectiva y decisiones éticas.

¿ESTUDIAR FUNDAMENTOS DE LA ARQUITECTURA ES PARA TI?

Estudia Arquitectura si te **atrae el diseño, eres creativo y posees capacidad autocrítica**. La arquitectura es la expresión en dibujo de la combinación de la física, las matemáticas y la ingeniería. No es necesario ser un experto desde el inicio; lo importante es tener una **mente inquieta, llena de ideas y ganas de innovar**. Además, deberás estar abierto a diferentes enfoques y propuestas para progresar y convertirte en un gran arquitecto.

Plan de estudios

1º Curso

Asignatura	ECTS	Tipo	Semestre
Análisis de formas en la arq. I	3	OB	1º
Geometría descriptiva I	6	BA	1º
Dibujo arquitectónico I	6	BA	1º
Física aplicada I	6	BA	1º
Matemáticas aplicadas I	6	BA	1º
Teología I	3	OB	1º
Análisis de formas en la arq. II	3	OB	2º
Geometría Descriptiva II	6	BA	2º
Dibujo Arquitectónico II	6	BA	2º
Física aplicada II	6	BA	2º
Matemáticas aplicadas II	6	BA	2º
Ética fundamental	3	OB	2º

2º Curso

Asignatura	ECTS	Tipo	Semestre
Bases para la Informatización del Modelado Arquitectónico I	4,5	BA	1º
Fundamentos Legales en la Arquitectura	6	BA	1º
Materiales de Construcción	6	OB	1º
Proyectos Arquitectónicos I	6	OB	1º
Teoría e Hª General de la Arquitectura I	4,5	OB	1º
Teología II	3	OB	1º
Bases para la Informatización del Modelado Arquitectónico II	4,5	BA	2º
Hª del Arte en la Arquitectura. Bases Artísticas	6	BA	2º
Ampliación de Materiales de Construcción	4,5	OB	2º
Proyectos Arquitectónicos II	6	OB	2º
Teoría e Hª General de la Arquitectura II	4,5	OB	2º
Construcción Arquitectónica I	4,5	OB	2º

3º Curso

Asignatura	ECTS	Tipo	Semestre
Introducción a las Instalaciones de Edificación	6	OB	1º
Construcción Arquitectónica II	3	OB	1º
Composición Arquitectónica. Bases de la Arquitectura	4,5	OB	1º
Proyectos Arquitectónicos III	7,5	OB	1º
Doctrina Social de la Iglesia	3	OB	1º
Urbanística I	4,5	OB	1º
Instalaciones Urbanas y de la Edificación I	6	OB	2º
Construcción Arquitectónica III. Fachadas y Cubiertas	4,5	OB	2º
Estructuras de Edificación I	4,5	OB	2º
Proyectos Arquitectónicos IV	7,5	OB	2º
Economía y gestión inmobiliaria	6	BA	2º
Humanidades	3	OB	2º

4º Curso

Asignatura	ECTS	Tipo	Semestre
Instalaciones Urbanas y de la Edificación II	4,5	OB	1º
Proyectos Arquitectónicos V	7,5	OB	1º
Construcción Arquitectónica IV. Cimentaciones	4,5	OB	1º
Urbanística II	4,5	OB	1º
Estructuras de Edificación II. Solicitaciones	4,5	OB	1º
Arquitectura Sostenible	4,5	OB	1º
Instalaciones Urbanas y de la Edificación III	3	OB	2º
Proyectos Arquitectónicos VI	7,5	OB	2º
Construcción Arquitectónica V. Estructuras	6	OB	2º
Urbanística III	4,5	OB	2º
Geotecnia y Cimientos	4,5	OB	2º
Optativa 1	4,5	OP	2º

5º Curso

Asignatura	ECTS	Tipo	Semestre
Estructuras de Edificación III. Dimensionamiento	4	OB	1º
Urbanística IV	4,5	OB	1º
Proyectos Arquitectónicos VII	7	OB	1º
Construcción Arquitectónica VI	6	OB	1º
Protección, Restauración y Rehabil. del Patrimonio Arquitectónico	4,5	OB	1º
Estructuras de Edificación IV	3	OB	2º
Urbanística V	4,5	OB	2º
Proyectos Arquitectónicos VIII	7	OB	2º
Deontología, Organización y Ejercicio Profesional del Arquitecto	4,5	OB	2º
Trabajo Fin de grado (trabajo sobre modulo propedéutico, técnico o proyectual)	6	TFG	2º
Prácticas externas obligatorias (T) Recomendable en S1 5º y ≥ 180 ECTS superados	4,5	PE	1º y 2º

Salidas profesionales

- Arquitectura de obra nueva
- Conservación de patrimonio
- Urbanismo y movilidad
- Diseño de espacios
- Administración y enseñanza
- Tasaciones, informes y patología

Prácticas en empresas

En la UCAM apostamos por la **inserción laboral** y contamos con **convenios de prácticas** en empresas punteras en la Región de Murcia y España para los estudiantes.



Graduados en **Fundamentos de la Arquitectura** por la UCAM: descubre lo que han conseguido.

