Grado en

Ingeniería de Edificación (Arquitecto Técnico)

Modalidad	**Presencial**
Duración	**4 cursos**
Créditos	**240 ECTS**
Facultad	**Escuela Politécnica**
Campus	**Murcia**
Idioma	**Español**

"**Conviértete en arquitecto técnico**: transforma proyectos sobre el papel en construcciones reales e imprime tu huella en las ciudades".

¿ERES DE LOS QUE BUSCAN UN TRABAJO DE ACCIÓN Y RESULTADOS TANGIBLES?

Dirige y supervisa la gestión integral de obras de construcción, garantizando la **calidad, economía y seguridad de los edificios**. Adquiere habilidades para analizar, calcular y valorar edificios, realizando inspecciones y evaluaciones de patologías.

Toma decisiones estratégicas, planifica y controla proyectos, colaborando con empresas para **mejorar el perfil urbano**.

¿ESTUDIAR INGENIERÍA DE EDIFICACIÓN ES PARA TI?

El Grado en Ingeniería de Edificación es ideal para aquellos con habilidades de gestión, adaptabilidad y empatía. Ofrece un **entorno dinámico**, brindando la capacidad de manejar la **evolución constante en edificación**, desde nuevos materiales hasta regulaciones. El programa académico de la UCAM te prepara para liderar con **soluciones innovadoras**, interactuando con diversos agentes del sector y enfocándote en responder a sus necesidades para crear proyectos que dejan huella.

Prácticas en empresas

En la UCAM apostamos por la **inserción laboral** y contamos con **convenios de prácticas** en empresas punteras en la Región de Murcia y España para los estudiantes de **Ingeniería de Edificación**.

Salidas profesionales

- Dirección técnica y ejecución de obras
- Gestión de proyectos de obra nueva y rehabilitación
- Auditor y gestor energético
- Coordinador de seguridad y salud
- Construcción y desarrollo de materiales
- Perito y tasador inmobiliario

Plan de estudios

1º Curso

Asignatura	ECTS	Tipo	Semestre
Expresión Gráfica I	6	BA	1º
Matemáticas Aplicadas I	6	BA	1º
Física Aplicada I	6	BA	1º
Teología I	3	OB	1º
Introducción a los Materiales	6	BA	1º
Expresión Gráfica II	OB	1º	2º
Historia de la Construcción	3	BA	2º
Matemáticas Aplicadas II	6	BA	2º
Física Aplicada II	6	BA	2º
Ética Fundamental	3	OB	2º
Materiales de Construcción I	4,5	OB	2º
Introducción Construcción	4,5	OB	2º

2º Curso

Asignatura	ECTS	Tipo	Semestre
Topografía y Replanteos	4,5	OB	1º
Materiales de Construcción II	3	OB	1º
Construcción I	4,5	OB	1º
Introducción a las Estructuras de Edificación	4,5	OB	1º
Introducción a las Instalaciones	6	BA	1º
Derecho en Edificación	6	BA	2º
Teología II	3	OB	1º
Análisis e Interpretación Gráfica del Proyecto Arquitectónico	4,5	OB	1º
Materiales de Construcción III	4,5	OB	2º
Construcción II	4,5	OB	2º
Estructuras de Edificación I	4,5	OB	2º
Instalaciones de Edificación I	4,5	OB	2º
Economía Aplicada	6	BA	2º

Graduados en **Ingeniería de Edificación** por la UCAM: descubre lo que han conseguido

3º Curso

Asignatura	ECTS	Tipo	Semestre
Estructuras de Edificación II	4,5	OB	1º
Construcción III	4,5	OB	1º
Control de Calidad de Materiales y Ejecución de Obra	4,5	OB	1º
Instalaciones II	4,5	OB	1º
Seguridad, Salud y Prevención de Riesgos Laborales	4,5	OB	1º
Humanidades	3	OB	2º
Inglés I	4,5	OB	2º
Estructuras de Edificación III	4,5	OB	2º
Construcción IV	4,5	OB	2º
Estudios, Planes y Coordinación de Seguridad en Edificación	4,5	OB	2º
Gestión y Aseguramiento de la Calidad	4,5	OB	2º
Valoraciones y Tasaciones	4,5	OB	2º
Optativa I	4,5	OP	2º
Doctrina Social de la Iglesia	3	OB	1º

4º Curso

Asignatura	ECTS	Tipo	Semestre
Proyectos Técnicos I	4,5	OB	1º
Construcción Industrializada. CT Sostenible	4,5	OB	1º
Equipos de Obra y Medios	4,5	OB	1º
Deontología, Organización y Ejercicio Profesional	4,5	OB	1º
Mediciones y Presupuestos	4,5	OB	1º
Gestión Medioambiental y Urbanística	3	OB	1º
Introducción al TFG	4,5	OB	1º
Optativa II (ver tabla al final)	4,5	OP	2º
Proyectos Técnicos II	4,5	OB	2º
Técnicas de Organización y Programación de la Edificación	4,5	OB	2º
Análisis y Control de Costes durante el Proceso Constructivo	4,5	OB	2º
Elaboración del Trabajo Fin de Grado	7,5	TFG	2º
Prácticas Externas Obligatorias	4,5	PE	Anual

PROFESORES Y PROFESIONALES IMPLICADOS EN TU DESARROLLO PERSONAL Y PROFESIONAL

Teaching

Estudia en **grupos reducidos** y desarrolla habilidades enfocadas en las demandas del mercado laboral.

La UCAM cuenta con **5*** en el **QS Stars Rating** en la categoría de **Enseñanza**, lo que nos posiciona como una universidad líder en calidad del profesorado a nivel mundial.